GERENCIA DE OPERACIONES
PROCESO DE INGENIERÍA

Ficha de Especificaciones Técnicas para Fabricación y Homologación de Prototipos.

MSA - 054 - R-01		Anexo 2	
Hoja	1	**de**	1
Código SAP		Sin	
Orden SAP		Sin	
Plano POMA		Varios	

Identificación y Ubicación

Sistema	**Cabinas Metro Cable**	**Nombre**	**Película de Seguridad y Protección. Glass GARD 700 (7 Milésimas - 8µ)**
Subsistema	**Interiorismo**		
Equipo	**Ventanas en PET**		

Procedimiento de Aplicación

El procedimiento de aplicación que se describe a continuación, corresponde a una aplicación directa sobre **POLICARBONATOS DESMONTADOS DE LA CABINA**

1. Características Básicas de la Película de Protección	Película de seguridad anti esquirlas (se emplea para blindaje de vidrios de vehículos), con protección UV			
	Espesor:	0.008´´ (8µm)	**Ancho máximo**	152 Mm.
	Color:	Cristal transparente	**Marca**	Zungar, origen americano.

2. Elementos Empleados en la Aplicación	**a**	Película de seguridad	**f**	Bisturí o tijera
	b	Agua	**g**	Dulce abrigo o limpión suave
	c	Shampoo fino. No debe tener alcoholes	**h**	Secador de cabello (en esta forma de aplicación, casi ni es necesario)
	d	Atomizador (spray)	**i**	Mesa de madera o metal protegida con felpa
	e	Rascador plástico	**j**	NA

3. Selección del Elemento y Preparación de la Superficie	**a**	El elemento a ser protegido, debe estar libre de rayas en su superficie para no generar embombamientos imposibles de eliminar
	b	Lavar con mezcla de Shampoo fino y agua abundante los excesos de polvo del policarbonato. No utilice trapos, liencillos o estopas para retirarlo ya que estos elementos generan rayas
	c	Desmontar el policarbonato de la cabina y depositarlo sonbre la mesa con la superficie a proteger hacia arriba.
	d	Limpiar la superficie con un limpión fino (no abrasivo)
4. Corte de la plantilla	**a**	Colocar la película directamente sobre el policarbonato y hacer el corte de acuerdo con el área del contorno. Es prudente que el corte final sea 1 milímetro menor en cada lado.
5. Colocación de la Plantilla	**a**	Impregnar con mezcla abundante de agua y shampoo (spray), la superficie a proteger.
	b	Retirar completamente de la película de protección, la cinta que proteje el adhesivo
	c	Presentar la película sobre el elemento a proteger, orientar hasta ajustar los contornos
	d	Con la rasqueta plástica, asentar la película eliminando el agua y las burbujas que se vayan presentando
6. Acabado final	**a**	Recortar 1 milímetro de película en cada borde empleando un bisturí. Esto es importante para evitar que se levante en los bordes. (Nota: si no se había hecho antes)
	b	Si la superficie se va secando en la medida en que se aplica la película; se debe humedecer con la mezcla de agua y shampoo en spray
	c	Los embombamientos que se vayan presentando, deben ser rasqueteados en húmedo hasta llevarlos a un extremo de la película
	d	Hacer una limpieza final con un dulceabrigo o con un limpión suave y agua
	e	Montar el Policarbonato

GERENCIA DE OPERACIONES
PROCESO DE INGENIERÍA

Ficha de Especificaciones Técnicas para Fabricación y Homologación de Prototipos.

MSA - 054 - R-01		Anexo 2	
Hoja	1	**de**	1
Código SAP		Sin	
Orden SAP		Sin	
Plano POMA		Varios	

Identificación y Ubicación

Sistema	**Cabinas Metro Cable**	**Nombre**	**Película de Seguridad y Protección. Glass GARD 700 (7 Milésimas - 8µ)**
Subsistema	**Interiorismo**		
Equipo	**Ventanas en PET**		

Observaciones y Recomendaciones

a	El tiempo necesario para que haya una buena adherencia de la película al policarbonato está estimado en unos 15 días aproximadamente; durante este tiempo es probable que se presenten algunos pequeños poros que irán desapareciendo. Algunos embombamientos que se puedan presentar, se pueden eliminar con una aguja
b	Debe tenerse un cuidado especial con la labor de limpieza interior, principalmente en los extremos, ya que la zona central tiende a adherirse más rápidamente. Después de 15 días no hay ningún problema para esta actividad.
c	Es importante efectuar un seguimiento diario de esta aplicación y reportar rápidamente cualquier incidente presentado.

	Elaboró	**Revisó**	**Aprobó**	**Fecha**
Proceso de Homologación	Víctor A Galeano H	Mauricio E Palacio	Ponciano Castro C	Septiembre 16 de 2006

Nota: Cuando un campo no se vaya a utilizar debe llenarse el espacio con NA. Si necesita ampliar información utilice anexos.

Este formato es propiedad del Metro de Medellin y para su uso exclusivo. No puede ser utilizado sin su autorizacíon